таграс

ЕЁ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА

НЕФТЕСЕРВИСНЫЙ ХОЛДИНГ «ТАГРАС»

№9 (111) 3 ноября 2017 года

ГАЗЕТА КОМПАНИИ ООО «ТАГРАС-РЕМСЕРВИС»

фраза номера

Существует три секрета успешных людей: уверенность в себе, положительный мысленный настрой, честная и усердная работа. Многие люди знают эти три принципа, но немногие из них могут воплотить их на практике.

Конор МакГрегор

В НОМЕРЕ

О нас пишут
КУРС НА ГРП 2

Профориентация
ПО СТОПАМ НЕФТЯНИКОВ 2

МНПК-2017
ДОКЛАДЫ ПОБЕДИТЕЛЕЙ 3

Отдых
РАБОТА ВО БЛАГО – ОТДЫХ НА СЛАВУ 4

конкурс

«ТАГРАС-РЕМСЕРВИС» – ПОБЕДИТЕЛЬ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ЭТАПА КОНКУРСА «РОССИЙСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ВЫСОКОЙ СОЦИАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ»

В КАЗАНИ В ЗДАНИИ КАБИНЕТА МИНИСТРОВ ТАТАРСТАНА СОСТОЯЛОСЬ НАГРАЖДЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ РЕГИОНАЛЬНОГО ЭТАПА ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА «РОССИЙСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ВЫСОКОЙ СОЦИАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ».

Конкурс проводится ежегодно в два этапа – на региональном и федеральном уровне. Участие – это возможность для организаций продемонстрировать активную внутрикорпоративную политику, достижения по работе с персоналом, работу по улучшению условий и охраны труда, развитию социального партнерства, формированию здорового образа жизни и др. Конкурс позволяет выявить лучшие социальные проекты, способствует созданию позитивного социального имиджа.

В конкурсе приняли участие организации сферы машиностроения, обрабатывающих производств, добычи полезных ископаемых, энергетики, строительства, сельского хозяйства, транспорта, связи, образования, здравоохранения.

Среди победителей – Компания «ТаграС-РемСервис» с номинацией «За создание и развитие рабочих мест в организациях производственной сферы». Членами конкурсной комиссии были высоко оценены активная внутрикорпоративная политика Компании, достижения по работе с персоналом, улучшению условий и охраны труда.

Главным достоянием «ТаграС-РемСервис» и ключевым ресурсом в реализации корпоративной стратегии являются люди. Сотрудники – это основной фактор поступательного развития и процветания. Компания придает большое значение совершенствованию управления и повышению эффективности производства, на всех уровнях создана атмосфера сотрудничества, направленная на достижение стратегических целей и планов.

«ТаграС-РемСервис» отмечен дипломами также в двух других номинациях – «За сокращение производственного травматизма и профессиональной заболеваемости в организациях производственной сферы» и «За участие в решении социальных проблем территорий».

Руководство предприятия проводит социально-экономическую политику, обеспечивающую как рост производительности труда и непрерывное развитие персонала, так и строгое соблюдение всех социальных гарантий.

Эти награды подтверждение того, что в Компании решение производственных задач неразрывно связано с социальной ориентированностью бизнеса.

Лейсан БАДЕРТДИНОВА,
инженер по СсО
ООО «ТаграС-РемСервис»

MOLGROUP

г. Москва

Директору
ООО «ТаграС-РемСервис»
Закирову А.Ф.

Уважаемый Айрат Фикусович!

От лица компаний «МОЛ-Русс» и «БайТекс» и от меня лично примите искренние поздравления с победой в региональном этапе Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности».

Положительная оценка предприятия на региональном уровне еще раз подтверждает профессионализм Вашей команды, надежность компании и эффективность ее руководства.

Ответственный подход к вопросам охраны труда и производственной безопасности особо значим для нас.

Позвольте пожелать коллективу «ТаграС-РемСервис» дальнейших профессиональных успехов и высоких показателей.

Генеральный директор
ООО «МОЛ-Русс»
Лапшин Е.А.

О НАС ПИШУТ

КУРС НА ГРП

В ПЕРИОД С ИЮНЯ ПО АВГУСТ НА 23 СКВАЖИНАХ ЧЕТЫРЁХ ПЛОЩАДОК (ЕЛЬНИКОВСКОЕ, МИШКИНСКОЕ, КОТОВСКОЕ, ПРИКАМСКИЙ УЧАСТОК ЕЛЬНИКОВСКОГО) ПРОВЕДЁН КИСЛОТНЫЙ ГИДРОРАЗРЫВ ПЛАСТА С ДОЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПРОППАНТОМ (КПГРП).

Выполнено 26 операций, средний запускной прирост составил 8,4 тонн нефти в сутки. Хороший результат получен благодаря слаженной работе всех процессных управлений, грамотной и безаварионой работе подрядчика – ООО «ТаграС-РемСервис» и инженерному сопровождению со стороны ЗАО «ИННЦ». Особенно продуктивным оказалось проведение работ на многопластовых залежах подолокаширского объекта Ельниковского месторождения. На трёх скважинах проведено по две стадии ГРП. Наибольший эффект получен на скважине № 4122 Ельниковского месторождения, на текущую дату прирост составляет 16,5 тонн нефти в сутки. Вертикальная проводимая трещина, закреплённая проппантом, обеспечила отличный контакт между продуктивными пачками коллекторов по высоте, объединив слои и линзы в единую зону.

Помимо этого, КПГРП с большим эффектом простимулировал менее проницаемые участки пласта. В процессе проведения работ были отрегулированы объёмы закачки рабочих жидкостей и проппанта в сторону увеличения.

В настоящий момент разработаны и выполняются мероприятия по увеличению компенсации увеличенных отборов, ведётся работа с влияющим фондом скважин ППД. До конца 2017 года планируется добыть дополнительно около 21 тысячи тонн нефти. Учитывая положительный опыт, запланировано проведение аналогичных работ в 2018-2020 годах, в основном на объектах южной группы месторождений ОАО «Удмуртнефть».

По материалам газеты «Нефтяник Удмуртии»
ОАО «Удмуртнефть»
(№20 от 20 октября 2017 года)

РОСНЕФТЬ

НЕФТЯНИК УДМУРТИИ

12+ 20 ОКТЯБРЯ, 2017 № 20 (2011)

Тройная бронза

По мировому стандарту

ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

ПО СТОПАМ НЕФТЯНИКОВ

КАК ПРАВИЛО, БОЛЬШИНСТВО СТАРШЕКЛАССНИКОВ БЛИЖЕ К ОКОНЧАНИЮ ШКОЛ, ГИМНАЗИЙ И ЛИЦЕЕВ УЖЕ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ С БУДУЩЕЙ ПРОФЕССИЕЙ. МНОГИЕ ЦЕЛЕНАПРАВЛЕННО ИДУТ В ПРОФИЛЬНЫЕ КЛАССЫ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЗНАНИЯ. ТЕОРИЯ, КОНЕЧНО, ХОРОШО, НО ЕЩЕ ЛУЧШЕ УВИДЕТЬ РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС СВОИМИ ГЛАЗАМИ И ПООБЩАТЬСЯ НАПРЯМУЮ СО СВОИМ ВОЗМОЖНЫМ РАБОТОДАТЕЛЕМ.

Ученики 8А класса Гимназии №1 г.Альметьевск побывали на экскурсии в компании «ТаграС-РемСервис». Юные гости узнали, что «Таграс-РемСервис» сопровождает скважину на всех этапах ее жизнедеятельности. Компания оказывает услуги по строительству, стимуляции, текущему и капитальному ремонту скважин, гидроразрыву пласта, применяет канатно-контейнерные и колтюбинговые технологии.

В ходе экскурсии восьмиклассники посетили уникальный участок ликвидации внутрискважинных осложнений, где им продемонстрировали оборудование, рассказали о применении передовых технологий. Не оставил равнодушными ребят и музей, где собраны самые интересные экземпляры аварийного оборудования, извлечённого из скважины силами бригад «ТаграС-РемСервис».

Самое сильное впечатление на учеников произвел «шоковый центр». Это уникальная площадка для обучения правилам промышленной безопасности и охраны труда. Здесь наглядно, хрустом бамбуковых палочек, имитирующих человеческие кости, показывают значимость опасных факторов на производстве в случае несоблюдения элементарных правил безопасности.

И наконец, после такой серьезной предварительной подготовки ребятам показали, как бурится настоящая скважина, они познакомились с работой бригады и большого количества специализированной техники. Гимназисты не скрывают восхищения масштабами и сложностью производственной деятельности предприятия. Говорят: такого не увидишь в учебниках.

– Ты можешь об этом читать, ты можешь про это слышать, но лучше все увидеть своими глазами! И, наверное, только тогда ты действительно поймешь, как все это работает, все масштабы производства, – делится своими впечатлениями ***Ришат ШАКИРЗЯНОВ.*** *– А в целом эту поездку можно считать не только познавательной, думаю, сегодня у многих родилась мечта стать нефтяником.*

Подобные экскурсии для школьников компания проводит регулярно, и это, пожалуй, самый лучший способ заинтересовать детей той или иной профессией. Возможно, некоторые из школьников в этот день познакомились не просто с компанией «ТаграС-РемСервис», а с потенциальным работодателем и уже определились со своим профессиональным будущим.

Лейсан БАДЕРТДИНОВА,
инженер по ССО ООО «ТаграС-РемСервис»

КОНКУРС «ЗА ПОДДЕРЖАНИЕ ЭСТЕТИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ОБУСТРОЕННЫХ РОДНИКОВ И УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ВОДЫ»

ПАО «ТАТНЕФТЬ» КАК ОДНА ИЗ КРУПНЕЙШИХ РОССИЙСКИХ КОМПАНИЙ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА ОСОЗНАЕТ И ПРИЗНАЕТ СВОЮ СОЦИАЛЬНУЮ, ЭКОЛОГИЧЕСКУЮ И ЭКОНОМИЧЕСКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ, КОТОРАЯ ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ЕЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.

Стратегически важным для Компании является бережное отношение к природным – в том числе и к водным – ресурсам. Этому оказывает поддержку и ежегодный конкурс «За поддержание эстетического состояния обустроенных родников и улучшение качества воды».

Как и ранее, вот уже на протяжении 22 лет, в конкурсе приняли участие структурные подразделения ПАО «Татнефть», дочерние предприятия, сервисные управляющие компании. За время проведения конкурса нефтяники достигли определенных вершин в обустройстве водоисточников. Благодаря выполнению комплекса направленных геолого-технических мероприятий идет постепенное снижение концентрации хлоридов в родниках, предотвращая таким образом загрязнение источников водоснабжения.

Среди конкурсантов второй группы второе место присудили Компании «ТаграС-РемСервис». Предприятия «ТаграС-РемСервис» основательно реконструировали ранее обустроенные родники и творчески подошли к участию в конкурсе. «Под опекой» неравнодушных работников Общества «ТаграС-ХимСервис» находится родник «Шифа» в д.Н.Надырово Альметьевского района. Коллективом работников Предприятия АзнакаевскРемСервис был полностью восстановлен родник «Исмагыйль», который находится вблизи д. Мальбагуш Азнакаевского района. В процессе подготовки администрацией, профсоюзным комитетом и специалистами проведена и значительная краеведческая работа, на защитах комиссии была представлена история, уходящая на столетие назад.

Представители участников конкурса, рабочей комиссии и местное население отметили необходимость и значимость проводимого мероприятия в рамках производственной территории деятельности Компании.

Наш корр.

МНПК-2017

С НОВЫМ СТАРТОМ

СОСТОЯЛАСЬ XVII НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ РАБОТНИКОВ ПАО «ТАТНЕФТЬ», ПОСВЯЩЕННАЯ 55-ЛЕТИЮ ОБРАЗОВАНИЯ НГДУ «ЕЛХОВНЕФТЬ». НА СУД ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ МОЛОДЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ «ТАТНЕФТИ» И СЕРВИСНЫХ КОМПАНИЙ ПРЕДСТАВИЛИ СВОИ НАУЧНЫЕ РАБОТЫ В РАЗЛИЧНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ НЕФТЯНОГО ХОЗЯЙСТВА. ПРЕДСТАВЛЯЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ДОКЛАДЫ РАБОТНИКОВ «ТАГРАС-РЕМСЕРВИС» – ПОБЕДИТЕЛЕЙ МНПК ПАО «ТАТНЕФТЬ» -2017 г.

ОПТИМИЗАЦИЯ ЗАТРАТ НА КГРП ЗА СЧЕТ ИСКЛЮЧЕНИЯ НЕВОСТРЕБОВАННОЙ МОЩНОСТИ

Евгений АКЗИГИТОВ, ведущий инженер-технолог ООО «ТаграС-ХимСервис»

Управлением по ремонту скважин и ПНП ПАО «Татнефть» перед «ТаграС-ХимСервис» была поставлена задача по предложению эффективной технологии кислотного гидроразрыва без привлечения бригады ГРП с сохранением эффективности процесса.

Использование стандартного флота КГРП включает в себя три насоса высокой мощности Н2501, блок манифольдов МВ4-105, смесительную установку, станцию управления. Данная технологическая схема характеризуется избыточной гидравлической мощностью.

Карбонатные коллекторы ПАО «Татнефть» при проведении КГРП характеризуются низкими давлениями разрыва – до 150 атм. и зачастую не требуется высоких затрат при той мощности насосных агрегатов, которыми проводит процесс ООО «ЛениногорскРемСервис».

Специалисты «Татнефти» и «ТаграС-РемСервис» выработали решение по снижению затрат на процессы КГРП. Изменили технологическую схему проведения процессов: в качестве рабочих насосов были использованы агрегаты СИН-32, установка СИН-35.14 – в качестве станции управления, СИН-35 (ЦА-320) – для контроля давления в затрубном пространстве и в качестве резервного насоса. Также новая схема исключала использование смесительной установки, за счет того, что готовые композиции везутся сразу из цеха производства химпродуктов «ТаграС-ХимСервис» в цистернах объемом 16 м³.

Для обеспечения контроля технологических параметров закачки при проведении КГРП использовали блок управления насосной установки СИН-35.14 и «Геостар», для постоянного расхода рабочих агентов без срывов подачи при изменении стадий закачки был дополнительно приобретен центробежный электронасос типа КММ-Х и смонтирован на полуприцепе.

Разработка проекта КГРП флотом малой мощности велась совместно со специалистами центра ГТМ ПАО «Татнефть». Выбор рабочих агентов был проведен на основании стандарта компании СТО ТН-168-2016. Всего в рамках ОПР было проведено семь процессов, из них три в НГДУ «Нурлатнефть» – на двух добывающих и одной нагнетательной и на четырех добывающих скважинах, вышедших из бурения, в НГДУ «Елховнефть».

Экономический эффект заключается в снижении стоимости обработки за счет исключения привлечения дорогостоящей техники флота КГРП. В среднем экономический эффект с одной скважины составляет более 700 тыс. рублей. На семь скважин экономический эффект составил более 5 млн рублей.

ОПТИМИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ЗАТРАТ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ГРП

Ринат СЫРАЕВ, ведущий инженер-механик ООО «РемСервисТранспорт»

Технология проведения ГРП является сложным процессом и требует использования большого количества технологической жидкости (в среднем на проведение одного процесса – 90 м³ техжидкости).

Завоз техжидкости осуществляется двумя автоцистернами с объемом емкости 8 м³, далее по прибытию на скважину при помощи цементировочного агрегата выполняется перекачка техжидкости в емкости для хранения, что является дорогостоящим и трудоемким процессом. Для решения данной проблемы была поставлена цель – снизить транспортные затраты заказчика при проведение процесса ГРП. И определены задачи по оптимизации количества и повышению функционала спецтехники.

Для оптимизации количества спецтехники было принято решение заменить автоцистерны с емкостью объемом 8 м³ на полуприцеп цистерны с емкостью объемом 16,5 м³.

Для сокращения времени на перекачку технологической жидкости был проведен анализ рынка насосного оборудования с высокой производительностью. После тщательного изучения имеющихся на рынке предложений наш выбор пал на дизельные мотопомпы.

При встрече с партнерами, заводом по изготовлению емкостного парка и совместно с их конструкторским бюро обсудили все этапы и конструктивные особенности доработки согласно нашим техническим требованиям.

По результатам испытаний определили ряд преимуществ: возможность самостоятельной загрузки и опорожнения ёмкости; загрузку можно производить с подземных резервуаров с глубины до восьми метров; производительность мотопомпы 1300 л/мин (78 м³/час), при этом высота водяного столба достигает 27 м.

Данная доработка позволит заменить две автоцистерны с емкостью 8м³ на одну ППЦ 16,5 м³ и исключить из процесса насосный агрегат. Экономический эффект рассчитан на один процесс и составляет 34,5 тыс. руб., а при среднем количестве 720 процессов ГРП в год – 19,9 млн. руб.

На сегодняшний день в ООО «РемСервисТранспорт» имеется 14 единиц ППЦ с дизельной мотопомпой, которые осуществляют завоз технологической жидкости не только для ГРП, но и для проведения других технологических процессов (Бурение, КРС). С начала года отработано 45000 моточасов, а транспортные затраты для заказчика сократились на 58 %.

EXPENSES REDUCTION ON TANK VEHICLES MAINTENANCE

Zarina SYRAEVA, Labor and Wages Departament specialist

According to Order N° 36 of the Ministry of Transport of the Russian Federation, tachographs are mandatory for vehicles intended to transfer goods including those with a total weight of over 12 tons (N3 category). In response to this order RemServisTransport provided specialized vehicles with tachographs in the amount of 317 units and purchased 700 drivers cards in 2013. Operation of tachographs without CIPF is allowed until 1 January 2018 on order N°273.

Implementation of the project aimed at cost cutting on tank trucks maintenance is required in order to ensure the competitiveness of a transportation company. The aim of the project is to optimize operational costs for specialized vehicles maintenance.

Tasks: to minimize the number of vehicles required to be equipped with tachographs; to reduce vehicle downtime due to tachographs repair and upkeep; to reduce expenses of specialized vehicle maintenance and equipment with CIPF tachograph units.

We have studied the legislative base and our current transportation fleet equipped with tachographs and concluded that our company had a technical capability to bring in line with the Order N° 470 a certain group of its vehicles. Special vehicles including oil and gas well service vehicles have been removed from the mandatory list except for those engaged in dangerous goods carriage. To bring vehicles into conformity with the requirements of the Order N° 470 it is required to make changes to a vehicle technical passport; thus, to convert a vehicle to oil and gas well service category.

After the technical meeting with my participation RemServisTransport management made a decision to upgrade 69 tank trucks with pipes for collecting process liquid. These vehicles had been earlier equipped with centrifugal pumps in coordination with the customer in order to reduce transportation expenses.

The following activities were carried out to implement this project: a prior assessment for compliance with a type of a vehicle was conducted by engaging specialized organization; the preliminary technical assessment opinion about technical capacity of making changes has been received; the next step was to apply an application to Almetyevsk Traffic Police Department. After consideration of the application traffic police experts approved our planned retrofitting works to a vehicle construction. RemServisTransport installed pipes for collecting process liquid. The protocol of technical expertise after making changes in a vehicle construction has been issued; RemServisTransport got permission from the registration unit of Traffic Police of Tatarstan Republic to change the vehicle type in its technical passport.

As a result, 69 tank trucks were re-registered to special oilfield tank trucks.

Expenses on vehicle type re-registration–RUB 9,620 per vehicle (The total sum of 69 vehicles re-registration– RUB 663,780). Material and labor costs on pipe installation – RUB 1,028 per vehicle (RUB 70,932 per 69 vehicles).

At the moment we have been running 69 re-registered tanker trucks without tachographs. So we do not bear repair and upkeep expenses of RUB 4,927 per vehicle annually. In addition, according to the Order N° 273 we would be required to run activities aimed at equipping 69 vehicles with tachographs with CIPF until 1 January 2018. The total costs would be RUB 50,839 per vehicle.

Переделай его на The net profit of the project comes to RUB 2,778,933.

It must be noted that under constantly increasing price of fuel, spare parts and other expenses the project realization allowed us to keep service tariffs of this group of vehicles provided to third-party customers at 2015 level. I believe that realization of the project is a perspective shift not only for our company but for other transportation companies involved in global process of oil and gas well service.

УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ЭЛЕВАТОРА ЭТА-60 ТН

Николай ГАВРИЛОВ, мастер ЦПО ООО «РемСервисТранспорт»

В бригадах по ремонту скважин ООО «ТаграС-РемСервис» для проведения СПО используются элеваторы типа ЭТА-60ТН производства Ишимбайского машиностроительного завода. Работая слесарем-ремонтником, я непосредственно занимался ревизией и ремонтом этих элеваторов. В процессе эксплуатации и ревизии были выявлены недостатки: планка корпуса имеет малую толщину, что приводит к поломке корпуса элеватора; подшипниковый узел имеет недостаточный запас по толщине, что, в случае посадки элеватора на спайдер, приводит к деформации и заклиниванию рукоятки элеватора. По этим причинам в среднем отбраковывалось 50% элеваторов в год, что составляет 20 единиц.

Изучив все слабые места, совместно с коллегами из ПАО «Татнефть» решили усовершенствовать элеватор ЭТА-60 ТН на альтернативном заводе-изготовителе. В связи с прекращением деятельности Ишимбайского машиностроительного завода был выбран Зеленодольский завод РТ имени А.М. Горького. Совместно с конструкторским бюро завода обсудили возможности изготовления усовершенствованного элеватора ЭТА-60ТН на их заводе.

За три месяца завод изготовил опытный образец элеватора с учётом доработки изложенных слабых мест, а именно, усилив конструкцию планки корпуса и подшипникового узла. Элеватор был передан в бригаду по РС для испытания. Усиление конструкции к увеличению стоимости не привело, даже наоборот стоимость усовершенствованного элеватора меньше на 8,5 тысяч.

После проведения испытаний совместно со специалистами завода была произведена полная комиссионная разборка элеватора с замером геометрических параметров узлов. В результате отклонений не выявлено. Было принято решение о закупке партии этих элеваторов в количестве 30 штук, которые на данный момент эксплуатируются бригадами КРС.

Экономический эффект от внедренного проекта составит более 1,8 млн рублей: закупка элеваторов ЭТА-60 ТН – 1340 тыс. руб.; ремонт и обслуживание ЭТА-60 ТН – 540 тыс. в руб.

Работа на перспективу: увеличить срок эксплуатации с 1,5 до 2,5 лет без ухудшения безопасных условий труда при производстве СПО; получить эффект за счёт увеличения срока эксплуатации на 130 000 рублей в год; использовать данный элеватор как «лучшую практику» в бригадах ПРС ПАО «Татнефть», так как используемый в данное время элеватор ЭТА-60 БНТ дороже на 16,5 тыс. руб.

ПОВЫШЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОЦИСТЕРН

Эдуард ФАЗГИЕВ, ведущий инженер ООО «РемСервисТранспорт»

Применение металлических автоцистерн имеет ряд недостатков: высокая коррозийность (не более 3–4 лет); короткий срок эксплуатации (в среднем 7–8 лет – 1 ед.); высокие затраты на содержание (116 тыс. руб. на 1 ед. в год); отсутствие универсальности эксплуатации.

Согласно требованиям законодательства в части экологических норм и правил, не допускается протекание или розлив транспортируемых жидкостей. Для исключения этих проблем в «РемСервисТранспорт» ведется постоянный контроль за состоянием автоцистерны, а с периодичностью 10 дней проводится полная промывка, методом наружного осмотра определяется степень физического износа. В среднем за восемь лет эксплуатации проводится 2,5 глубоких ремонта в год.

В результате негативного воздействия на автоцистерну и короткого срока эксплуатации возникают риски: загрязнение окружающей среды и почвы, а также вероятность химического поражения кожи и/или глаз.

Согласно ст. 3.6. КоАП РТ предусмотрено административное наложение штрафа на юридическое лицо – 200–500 тыс. рублей. Так же согласно ст. 8.6 КоАП РФ штраф на юридическое лицо составляет 100–250 тыс. рублей.

Для повышения экологической составляющей емкостей провели анализ существующего рынка автоцистерн. Наиболее оптимальным вариантом являются стеклопластиковые емкости: отсутствие коррозии; срок эксплуатации 20 лет; универсальность перевозки различных видов техжидкостей.

Совместно с техническими службами составили техническое задание на изготовление стеклопластиковой емкости элипсной формы. Такая форма позволит снизить риск опрокидывания при маневрах ТС.

В результате применения стеклопластиковых емкостей мы увеличили эксплуатационные сроки до 20 лет, химическую устойчивость к воздействию перевозимых веществ (отсутствие ремонтов) и исключили коррозию, что позволит нам избежать загрязнения окружающей среды и попадания на кожу обслуживающего персонала. Расчет экономической эффективности построен на разнице срока эксплуатации автоцистерн и отсутствии затрат по ремонту. Срок эксплуатации стеклопластиковой емкости в 2,5 раза больше, при расчете на полный срок службы затраты в год на содержание в четыре раза меньше и составят 73%. Экономический эффект более 80 тыс. рублей на одну единицу, а от проведения проекта составит более 6 млн 723 тыс. руб.

конференция

ЭНЕРГИЯ МОЛОДЕЖИ

В АГНИ СОСТОЯЛАСЬ МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ УЧЕНЫХ «ЭНЕРГИЯ МОЛОДЕЖИ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ИНДУСТРИИ».

Основная цель конференции молодых ученых – это, прежде всего, достижение сотрудничества студентов, аспирантов и молодых специалистов, обмен опытом по решению актуальных для нефтегазового комплекса задач в области подготовки кадров, науки и производства. Направления конференции охватывают все спектры, начиная от геологоразведки до транспортировки и подготовки продукции скважин.

В работе конференции приняли участие 50 молодых сотрудников из 23 предприятий нефтегазовой отрасли. В числе прошедших к заслушиванию на конференцию докладов – 90 работ студентов и аспирантов из 11 технических вузов. Заслушивание работ прошло по девяти секциям. От нашей Компании было представлено шесть докладов.

Во время перерывов участники конференции ознакомились с выставкой оборудования Компании «ТаграС-РемСервис», а также поучаствовали в викторине по темам «Горизонтальные технологии», «Технология ГРП», «Методы ликвидации внутрискважинных осложнений», «Колтюбинговые технологии», «Нефть и химия неразделима». Всем участникам рассказали об основных видах деятельности компании, о новых технологиях и оборудовании, внедряемых на производстве. Самые активные студенты получили памятные сувениры.

На торжественном заседании авторов самых интересных и актуальных докладов, наградили дипломами и памятными подарками. Лучшим докладчикам в секциях «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений» и «Технологии строительства скважин» от Общества «ТаграС-РемСервис» были вручены ценные книги для личного развития, а также сертификаты на прохождение производственной практики с трудоустройством в компанию.

Участники мероприятия отметили высокий уровень организации и проведения конференции, давшей возможность обмена опытом, получения ценных советов и новых знаний, а также заложения фундамента научной и производственной карьеры.

Юрий МЕРЗЛЯКОВ,
заместитель начальника СРП
ООО «ТаграС-РемСервис»

От всей души поздравляем!
Желаем счастья, мира и благополучия Вам!

С 60-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

11.11. **Фаниля Салихзяновича МАРДАНОВА**, бурильщика ЭРБС ООО «ЛениногорскРемСервис»

С 55-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

05.11. **Ольгу Михайловну АРХИПОВУ**, экономиста Предприятия АльметьевскРемСервис
06.11. **Фарита Шагитовича НУРТДИНОВА**, оператора ЭВиВМ ООО «ЛениногорскРемСервис»
07.11. **Нила Зуфаровича ГАРАЕВА**, мастера РММ ООО «РемСервисТранспорт»
15.11. **Рустама Габдрахмановича МИННУЛЛИНА**, бурильщика КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис
16.11. **Юрия Степановича ШИЛЬНИКОВА**, бурильщика ЭРБС ООО «ЛениногорскРемСервис»
18.11. **Ильмира Инсафовича ГАЛИЕВА**, водителя автомобиля ООО «РемСервисТранспорт»
18.11. **Виктора Дмитриевича ГОРОХОВА**, моториста ЦА ООО «РемСервисТранспорт»
18.11. **Татьяна Николаевну САВЕЛЬЕВУ**, ведущего инженера АО ООО «ТаграС-РемСервис»
21.11. **Николая Петровича ИВАНОВА**, оператора пульта управления в добыче нефти и газа ООО «ЛениногорскРемСервис»
22.11. **Рустама Габдулкаюмовича ГАТАУЛЛИНА**, водителя автомобиля ООО «РемСервисТранспорт»
27.11. **Ильзура Шакирзяновича АХМЕТГАРАЕВА**, слесаря-ремонтника ООО «ТаграС-ХимСервис»
28.11. **Альбирта Самигулловича ВАЛИУЛЛИНА**, бурильщика КРС ООО «ЛениногорскРемСервис»
29.11. **Хамбила Гатуфовича МУТАЛЛАПОВА**, электромонтера ООО «ТаграС-ХимСервис»

С 50-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

06.11. **Ирека Хасильяновича АФЗАЛОВА**, моториста ЦА ООО «РемСервисТранспорт»
06.11. **Венеру Радиковну ВАЛЕЕВУ**, оператора котельной ООО «ТаграС-ХимСервис»
07.11. **Камиля Мусиновича ИСКАНДАРОВА**, водителя автомобиля ООО «РемСервисТранспорт»
12.11. **Юрия Михайловича СОФОНОВА**, помощника бурильщика КРС Предприятия АктюбинскРемСервис

КВН

… В ФИНАЛ ХОТИМ МЫ

МОЖНО ЛИ ШУТИТЬ БОЛЬШЕ ДВУХ ЧАСОВ О НЕФТИ, ВЕЛОСИПЕДАХ И МИРОВОЙ ПОЛИТИКЕ И, ГЛАВНОЕ, ДЕЛАТЬ ЭТО ЭКОЛОГИЧНО И СМЕШНО? КВНЩИКИ «ТАТНЕФТИ» ДОКАЗАЛИ, ЧТО МОГУТ ВСЕ И ДАЖЕ БОЛЬШЕ. 22 ОКТЯБРЯ НА СЦЕНЕ ДК «НЕФТЬЧЕ» 14 КОМАНД ЗАЖИГАЛИ ЗАЛ МОЩНЫМИ ШУТКАМИ И РЕПРИЗАМИ.

За право выйти в финал боролись 14 команд, из которых только шесть должны были пройти дальше. Для того чтобы закрепить свои КВНовские позиции, игрокам пришлось хорошо пососязаться в двух конкурсах: «Визитка» и «Эстафета».

Игра разделилась на три части: в первом полуфинале между собой состязались сборные «ТАНЕКО», УК ООО «Татбурнефть», «Квинта+» («Елховнефть»), ребята из НГДУ «Лениногорскнефть» и девичья команда из НГДУ «Ямашнефть». Самыми запоминающимися, яркими и самобытными стали ямашские девушки и буровики. Первые покорили зал красотой и грацией, вторые – шутками про перешедшего из «Транспортного синдрома» к буровикам одного из фронтменов команды Антона Смирнова.

Во втором полуфинале выступили сборная ООО «Татинтек», «Перезагрузка» («ТМС групп»), Non Stop («Альметьевнефть») и «Ремнев» («ТаграС-РемСервис»). Фронтвумен команды «Татинтек» стала девушка по имени Зухра со своеобразным чувством юмора, абсолютно органично вписавшимся в канву выступления. Выложились на все 100 % ребята из «Ремнёва» и вышли в финал смешно, задорно и красиво. Среди зрителей теперь в ходу шутка про «сходить в гости к Белочке».

В третьем блоке «разгулялись» сборные УК «Система-Сервис», АГНИ, «Татнефть-Охраны», «Татнефть-АЗС Центра» и «Энергичные» из «ТаграС-ЭнергоСервиса». Гвоздем программы здесь стал уже полюбившийся залу чернокожий Элвис. Зрителям запомнились многонациональная игра студентов АГНИ, разноцветье костюмов и шуток «Системы-Сервис», шутки Даши Зайцевой, фамилию которой теперь узнали все, а также фронтмена команды «Татнефть-АЗС Центра» Вадима Ежкова. Путевку в финал завоевали девушки из НГДУ «Ямашнефть», ребята из «Татбурнефти», «Ремнёв», Non Stop, сборные «УК «Система- Сервис» и «Татнефть-АЗС Центра». Кроме них в финал прошли ещё две, наиболее яркие, по мнению жюри, команды – сборная «Татинтека» и «Татнефть-Охраны». Ждем в декабре очередного фейерверка юмора!

Гульназ ЗАКИРОВА,
по материал пресс-службы
ПАО «Татнефть»

отдых

РАБОТА ВО БЛАГО – ОТДЫХ НА СЛАВУ

Экскурсия для передовиков производства Предприятия АльметьевскРемСервис – бурильщиков, помощников бурильщиков, машинистов подъемных агрегатов. Работники посетили Музей «Шугуровский нефтебитумный завод», Музей Нефти в г. Лениногорск и скважину №1, а также участок ГРП ООО «ЛениногорскРемСервис».

День мастера Предприятия АльметьевскРемСервис. В горнолыжном курорте «ЯН» провели турнир по футболу, езде на велосипеде, перетягиванию каната и пейнтболу.

Ответственный за выпуск Лейсан БАДЕРТДИНОВА

Адрес редакции: 423450, г. Альметьевск, ул. Р. Фахретдина, 43. Тел. 388203. E-mail: rs@tagras.ru

Учредитель газеты – ООО «Таграс-РемСервис». www.tagras-rs.ru

Газета выходит один раз в месяц. Тираж 999 экз.

Отпечатана в ООО «Городская типография», 423450 г. Альметьевск, ул. Марджани, 82 Подписана в печать 2.11.17 в 11.00. Заказ №2912